

MF09.01 v02

Bepaling warmteweerstand EN 12667

initieel



projectnr 16-pr100-IC
 opdrachtgever ICF Moulding (K:\00000\ICF Moulding BV)
 uitvoering 28-9-2016
 datum gereed 29-9-2016
 materiaal EPS Neopor
 productnorm EN 13162

Conditionering (methode en T) Conditionering bij 23 graden celcius en 50% relatieve luchtvochtigheid.

EPS** controleplaat gemeten, en afwijking minder dan 1% van langjarig gemiddelde

akkoord?

monster nr.	monster code	lengte [mm]	breedte [mm]	gemeten			vol.m. [kg/m³]	filename pc	autom. bepaald							gew.na [g]	Δ gew. [g]	λ [W/mK]	datum	bijzonderheden
				dikte [mm]	gew.voor [g]	thicknes [mm]			Δdikte [mm]	Tmax [°C]	Tmin [°C]	Tgem [°C]	ΔT [°C]							
nr.1	icf1	304,1	306,0	48,1	166,34	37,2	ifc1	48,3743	0,27	20,01	0,01	10,01	20,00	166,52	0,18	0,03011	28-9-2016			
nr.2	icf2	297,2	310,1	48,3	168,41	37,8	ifc2	48,6855	0,39	20,01	0,01	10,01	20,00	168,48	0,07	0,03015	28-9-2016			
nr.3	icf3	302,3	307,1	48,7	171,14	37,9	ifc3	48,6537	-0,05	20,01	0,01	10,01	20,00	171,23	0,09	0,03014	28-9-2016			
nr.4	icf4	304,5	308,9	48,7	163,18	35,6	ifc4	48,2409	-0,46	20,01	0,01	10,01	20,00	163,34	0,16	0,03009	28-9-2016			
nr.5	icf5	306,7	303,5	48,2	159,76	35,6	ifc5	47,8727	-0,33	20,01	0,01	10,01	20,00	159,90	0,14	0,03005	28-9-2016			
nr.6	icf6	304,8	300,7	48,3	169,01	38,2	ifc6	48,6854	0,39	20,01	0,01	10,01	20,00	168,94	-0,07	0,03019	28-9-2016			
nr.7	icf7	307,5	305,3	48,5	170,27	37,4	ifc7	48,8378	0,34	20,01	0,01	10,01	20,00	170,33	0,06	0,03022	29-9-2016			
nr.8	icf8	306,4	301,9	49,0	170,23	37,6	ifc8	48,8759	-0,12	20,02	0,01	10,02	20,01	170,34	0,11	0,03015	29-9-2016			
nr.9	icf9	303,2	307,3	48,3	165,85	36,9	ifc9	48,3616	0,06	20,02	0,01	10,02	20,01	165,99	0,14	0,03011	29-9-2016			
nr.10	icf10	306,4	307,2	48,1	167,77	37,1	ifc10	49,0029	0,90	20,02	0,01	10,02	20,01	167,93	0,16	0,03009	29-9-2016			

gemiddeld	304,3	305,8	48,4	167,20	37,1	48,5591	controle	10,01	20,00	167,30	controle	0,03013	gemiddeld		
eis							verklaar bij	10,0 +/-0,3			verklaar bij	eis			
s (st. dev)	0,88						bijzonderh.							bijzonderh.	0,00005 s (st. dev)
2s/gem(%)	4,8%												0,3%	2s/gem(%)	
min	35,6												min		
max	38,2												max		
medium	36,9												medium		
+/-	1,3												+/-		
+/-, afronden naar boven	1,3												+/-, afronden naar boven		